

一、2015年炼铁淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
1	内蒙古	乌海市包钢万腾钢铁有限责任公司	450立方米高炉2座	110
2	江苏	江苏沙钢集团锡兴特钢有限公司	450立方高炉2座	110
3	山东	淄博宏达钢铁有限公司	507立方米高炉2座	119.4
4	湖北	武钢集团鄂城钢铁有限责任公司	544立方米高炉1座	64.24
5	四川	攀钢集团成都钢钒有限公司	405立方米高炉4座	180
6	贵州	清镇市宏利达矿业有限公司	120立方米高炉1座	8
7	云南	易门闽乐钢铁有限公司	260立方米高炉1座	18
8	云南	马龙县元泰钢铁有限公司	306立方米高炉1座	25
9	云南	马龙县龙丰钢铁有限公司	306立方米高炉1座	25
10	云南	弥勒市江翰冶炼有限公司	200立方米高炉1座	9
11	云南	晋宁鸿达钢铁机械制造有限公司	420立方米高炉1座 90平米带式烧结机1座	40
12	新疆	宝钢集团新疆八一钢铁有限公司	430立方米高炉1座	50

二、2015年炼钢淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
1	内蒙古	包钢（集团）公司	80吨转炉1座	80
2	内蒙古	内蒙古华业特钢股份有限公司	30吨电炉2座	30
3	江苏	江苏沙钢集团锡兴特钢有限公司	50吨电炉1座 65吨转炉1座	150
4	山东	淄博宏达钢铁有限公司	50吨转炉1座	85
5	山东	山东钢铁股份有限公司（济南分公司）	40吨转炉4座	280
6	浙江	余姚市兴宇不锈钢有限公司（由余姚市成丰不锈钢厂承租）	3吨中频电炉1座	1
7	浙江	余姚市兴达不锈钢有限公司	20吨中频电炉1座	10
8	浙江	余姚市诚基合金钢实业有限公司	1吨中频电炉1座、2吨中频电炉1座、3吨中频电炉1座	2
9	浙江	余姚市富杰不锈钢厂（余姚市富顺金属制品厂（普通合伙）承租）	3吨中频电炉2座	2
10	浙江	余姚市双鸟钢带有限公司	2吨中频电炉1座	1
11	浙江	余姚市华迪特钢有限公司（宁波华昊特钢有限公司承租）	3吨中频电炉1座	1
12	浙江	余姚市河姆渡镇鸿腾不锈钢制品厂	1.25吨中频电炉1座	0
13	浙江	余姚市顺通不锈钢厂	1.5吨中频电炉1座	1
14	浙江	温州亚大特钢有限公司	10吨中频电炉2座	10
15	浙江	温州市龙湾永中振峰不锈钢制品厂	2吨中频电炉2座	1
16	江西	芦溪县鸿宇金属制品有限公司	30吨转炉2座 30吨电炉2座	50
17	湖南	湖南常德祥盛轧钢有限公司	5吨电弧炼钢炉1座 2吨中频炉6座	10
18	四川	攀钢集团成都钢钒有限公司	80吨炼钢转炉1座 100吨提钒炼钢转炉1座	170
19	贵州	江口县江福金属制材厂	普碳钢中频感应炉4台 30吨及以下电炉1台	18
20	云南	云南易门闽乐钢铁有限公司	25吨转炉1座	25
21	新疆	新疆闽新钢铁（集团）有限责任公司	30吨电炉1座、30吨精炼炉1座	30

三、2015年焦炭淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
1	内蒙古	内蒙古棋盘井焦化有限公司	3.2米捣固焦炉4座120孔	20
2	山东	山东省滕州瑞达焦化有限公司	JNDK43-99D型4.3米焦炉1座60孔	40
3	河南	宝丰县洁石煤化有限公司	66改进型3.45米捣固焦炉2座72孔	30
4	河南	河南省平顶山泓利煤焦有限公司	Hn3.3-98-03d型3.3米捣固焦炉3座54孔	15
5	河南	平顶山市巨源焦化有限公司	JN43-80型3.3米捣固焦炉2座70孔	30
6	河南	平煤集团十一矿劳动服务公司焦化厂	66改进型3.25米捣固焦炉2座44孔	15
7	贵州	沿河县富兴煤化工有限责任公司	70型6米焦炉1座40孔	10
8	贵州	印江县相生焦化有限责任公司	JHD-3.24-99i型3.24米焦炉2座56孔	16
9	云南	云南煤业能源股份有限公司安宁分公司	58-1型4.3米焦炉2座84孔	50
10	宁夏	贺兰县盛达联合收割机厂	单炉产能5万吨直立炭化炉4台	20
11	宁夏	宁夏博宇特钢集团有限公司	99-II型3.2米捣固焦炉4座132孔	30
12	新疆	新疆奇台县鑫顺煤化工有限公司	单炉产能10万吨直立炭化炉7台	70
13	新疆	玛纳斯德之源洁净煤有限公司	单炉产能7.5万吨直立炭化炉4台	30
14	新疆	奇台县新基煤化工有限责任公司	单炉产能7.5万吨直立炭化炉8台	60
15	新疆	新疆华天煤化工有限公司	单炉产能7.5万吨直立炭化炉8台	60
16	新疆	奇台县众鑫煤化工有限公司	单炉产能7.5万吨直立炭化炉9台	67.5
17	新疆	阜康市晋泰实业有限公司	捣鼓焦炉2座120孔	30
18	新疆兵团	阜康市大黄山焦化有限责任公司	2810型2.8米焦炉46孔	7

四、2015年铁合金淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
1	内蒙古	内蒙古新龙电化有限公司	12500千伏安镍铁矿热炉3台	6
2	内蒙古	内蒙古华诚金属化工有限公司	12500千伏安镍铁矿热炉1台	2
3	内蒙古	内蒙古东奕冶炼有限公司	12500千伏安镍铁矿热炉2台	4
4	内蒙古	察右后旗金孟猛业有限公司	6300千伏安硅锰矿热炉1台	1
5	内蒙古	内蒙古港原化工有限公司	12500千伏安铬铁矿热炉2台	4
6	内蒙古	内蒙古浙泰矿业有限公司	16500千伏安镍铁矿热炉1台 12500千伏安镍铁矿热炉1台	4.6
7	内蒙古	内蒙古察右中旗祥泰实业化工有限公司	16500千伏安镍铁矿热炉2台	5.2
8	内蒙古	内蒙古察右中旗奥立鑫化工有限责任公司	16500千伏安镍铁矿热炉2台	5.2
9	内蒙古	乌拉特后旗昌宇铁合金有限责任公司神宇分厂	1800千伏安硅钙合金炉4台	0.48
10	内蒙古	内蒙古云林铁合金有限责任公司	2200千伏安硅钙矿热炉4台	0.49
11	内蒙古	临河亨泰磴口工业硅厂	6300千伏安矿热炉2台	0.9
12	内蒙古	磴口县金鑫冶化有限公司	12500千伏安矿热炉1台	0.71
13	内蒙古	乌拉特中旗聚鑫源化工有限公司	1800千伏安工业硅钙合金炉2台	0.25
14	内蒙古	乌海市勇发稀土合金有限责任公司第二分公司	7500千伏安矿热炉（硅锰炉）2台	2.2
15	内蒙古	乌海市正旭铁合金有限公司	12500千伏安矿热炉（硅锰炉）1台	2
16	内蒙古	乌海市新世纪铁合金有限公司	7500千伏安高碳铬铁炉6台 12500千伏安高碳铬铁炉1台	11.2
17	吉林	洮南市金升冶金产品有限公司	12500千伏安矿热炉1台 3000千伏安精炼炉1台	2
18	四川	峨眉山市天久电冶有限责任公司	6300千伏安矿热炉（高碳铬铁炉）1台， 2400千伏安矿热炉（高碳铬铁）1台	1.99
19	四川	四川省荣经鸿好铁合金有限公司	1800千伏安矿热炉（硅钙炉）1台	0.185
20	四川	四川西昌泸山铁合金有限责任公司	6300千伏安矿热炉（硅铁炉）2台	0.9
21	广西	隆安县龙港富锰渣厂	30立方米高炉3台	1.5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
22	广西	钦州市创大钛业有限公司	1250千伏安电弧炉钛铁渣生产线4条: 1250千伏安电路变压器4台, 1250千伏安电弧炉4台	4.2
23	广西	平南县仁华矿业有限公司	6300千伏安冶炼电炉2台	2
24	广西	贵港市盛通锰业有限公司	6300千伏安矿热炉1台	1
25	广西	广西合山市中金铁合金有限公司	6300千伏安矿热电炉（硅锰炉）2台	2
26	贵州	安顺顺达金属材料有限公司	6300千伏安镍铁矿热炉3台	1.8
27	贵州	贵州德瑞铁合金有限公司	6300千伏安硅锰矿热炉1台	1
28	贵州	峨眉山市金成炉料公司长顺分公司	6300千伏安硅锰矿热炉2台	2
29	贵州	邦泰（贵州）铁合金有限公司	9000千伏安硅锰冶炼炉矿热炉1台; 1200千伏安硅铁冶炼炉精炼炉1台	1.8
30	贵州	贵州省黔东南州广盛冶金有限公司	6300千伏安工业硅矿热炉4台	1.6
31	贵州	贵州省麻江县兴盛硅业有限责任公司	6300千伏安工业硅矿热炉2台	0.8
32	贵州	贵州瑞帮硅业有限公司	12500千伏安硅锰矿热炉1台	1.8
33	贵州	贵州亚华锰联集团实业有限公司	3600千伏安精炼炉3台	3
34	贵州	台江县隆晟矿业有限公司	6300千伏安镍铁矿热炉2台	1.2
35	贵州	岑巩县天榕锰业有限公司	6300千伏安硅锰矿热炉1台	1
36	贵州	岑巩县华泉铁合金厂	10000千伏安硅锰矿热炉1台	1.5
37	贵州	威宁县长盛铁合金有限公司	6300千伏安工业硅矿热炉 1台	0.4
38	贵州	贵阳市修文华宏冶炼有限公司	12500千伏安高硅硅锰合金冶炼矿热炉2台	3.6
39	贵州	贵州省施秉县恒盛有限公司	6300千伏安工业硅冶炼炉12台	4.8
40	贵州	镇远县华湘电解锰厂	电解金属锰169立方米化合桶4个, 4500千伏安直流变压器2台	0.9
41	贵州	麻江县真黔锰业有限责任公司	电解金属锰108立方米化合桶10个, 4800千伏安直流变压器1台	0.5
42	贵州	贵州大龙铁合金集团永盛锰业有限公司	电解金属锰100立方米化合桶8个, 6000千伏安直流变压器2台	1.2

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
43	贵州	江口县新振东冶金有限公司	12800千伏安矿热炉1台	2
44	贵州	松桃三和锰业集团有限责任公司	电解金属锰6300千伏安2台, 7000 千伏安2台; 180立方米化合桶13个	2.6
45	贵州	松桃三和锰业集团汇丰锰业有限 公司	电解金属锰6000千伏安2台; 170立 方米化合桶5个, 210立方米化合桶 5个	1.2
46	贵州	印江县云阳锰业有限责任公司	电解金属锰8000千伏安1台, 6300 千伏安1台; 170立方米化合桶8个	1.6
47	贵州	贵州省启明锰业有限公司	电解金属锰7000千伏安1台, 170立 方米化合桶4个	0.7
48	云南	宣威市天峰铁合金有限公司	6300千伏安矿热炉1台	1
49	云南	石屏县瑞龙电力实业有限公司	6300千伏安矿热电炉1台	1
50	云南	泸西县天宇铁合金有限责任公司	6300千伏安矿热电炉1台	1
51	云南	文山润溶冶炼有限公司	6300千伏安矿热电炉2台	0.8
52	云南	西畴东鑫冶炼有限公司	6300千伏安矿热电炉1台	1
53	云南	麻栗坡县鸿源硅业有限责任公司	6300千伏安矿热电炉1台	0.4
54	云南	麻栗坡县中信硅业有限公司	6300千伏安矿热电炉1台	0.4
55	云南	元江县康达铁合金有限公司	3600千伏安精炼炉1台	1
56	云南	云南师宗铁合金有限公司	9600千伏安矿热炉1台	2
57	云南	元阳县铁合金厂	6300千伏安矿热电炉1座, 2000千伏 安矿热电炉1台	1
58	云南	麻栗坡县天保电冶有限公司	6300千伏安矿热电炉2台	1
59	云南	砚山县滇常铁合金有限责任公司	6300千伏安矿热电炉2台	2
60	青海	青海多巴福利特种合金有限公司 徐家寨二分厂	6300千伏安精炼炉2台	0.8
61	宁夏	宁夏昌茂祥冶炼有限公司	12500千伏安硅铁矿热炉2台	2
62	宁夏	宁夏吉鑫合金有限公司	12500千伏安硅锰矿热炉1台 15000千伏安硅锰矿热炉1台	4.4
63	宁夏	青铜峡市利源工贸有限公司	12500千伏安硅铁矿热炉1台	1
64	新疆	潞安新疆煤化工(集团)新合实业 有限责任公司	3200千伏安矿热电炉(硅锰炉)1 台	0.4

五、2015年电石淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
1	内蒙古	乌海市宝祥稀土合金有限公司	12500千伏安电石炉1台	2.5
2	内蒙古	乌海市宏宇化工有限责任公司	12500千伏安电石炉1台	2.5
3	贵州	贵州省普安县普天电冶有限公司	12500千伏安电石炉1台	2.5

六、2015年电解铝淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
1	山西	山西昇运有色金属有限公司	190千安电解槽136台	7
2	江苏	江苏大屯铝业公司	230千安电解槽178台	10
3	广西	中国铝业股份有限公司广西分公司	175千安电解槽266台 320千安电解槽30台	15.2
4	陕西	陕西三秦能源长宏铝业有限公司	110千安电解槽146台	4

七、2015年铜（含再生铜）冶炼淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
1	浙江	浙江洪波科技股份有限公司	1.5吨电炉2台	2.8
2	广西	百色融达铜业有限责任公司	10.55平方米密闭鼓风炉1台	2
3	云南	东川碧龙矿产有限公司	2.4平方米鼓风炉1台	0.48
4	云南	昆明众智铜业有限公司	6.36平方米鼓风炉1台	2
5	云南	昆明市东川骏明矿业有限责任公司	1.6平方米鼓风炉1台	0.45
6	云南	昆明市全源矿业有限责任公司	1.6平方米密闭鼓风炉1台	0.18

八、2015年铅（含再生铅）冶炼淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
1	内蒙古	赤峰市明达多金属回收有限公司	1.8米×1.8米鼓风机1台 120平方米烧结机1台	4
2	内蒙古	翁牛特旗春新多金属回收有限责任公司	1.8米×1.6米鼓风机1台 76平方米烧结机1台	3
3	安徽	安徽省华鑫铅业集团有限公司	18平方米反射炉34台	33
4	安徽	太和县蓝天冶化有限公司	15平方米反射炉1台	0.8
5	广西	南丹县如光冶炼厂	3.8平方米鼓风机1座、8平方米沸腾炉1座、1.5平方米烧结盘100台、12平方米反射炉2座、12平方米平炉2台、脱硫系统2套、冶炼烟道表面冷却器及全部收尘设备1套	1
6	广西	南丹县福利丰茂矿冶有限公司	2平方米鼓风机1座、5平方米沸腾炉1座、1.5平方米烧结盘120台、10平方米反射炉2座、电炉6台、脱硫系统1套、布袋收尘系统1套	1
7	青海	青海西部铝业有限责任公司	铅密闭熔炼炉1台	0.5
8	宁夏	灵武市恒业有色金属冶化有限公司永宏分公司	50平方米烧结机1台、40平方米烧结机1台；3.6平方米鼓风机1台、2.4平方米鼓风机1台；30立方米反射炉1台	6

九、2015年水泥（熟料及磨机）淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
1	河北	隆化县水泥厂	Φ2.4*13米水泥粉磨机组1套	20
2	河北	秦皇岛宝岛水泥有限公司	Φ2.6*13米水泥粉磨机组2套	40
			Φ2.2*7米水泥粉磨机组2套	20
3	河北	迁安市沙滦水泥有限责任公司	Φ3.0*40米旋窑1座	16
4	河北	张家口市大境门水泥有限公司	Φ2.4*13米水泥粉磨机组2套 Φ2.6*13米水泥粉磨机组1套	60
5	河北	定兴县强力水泥有限责任公司	Φ2.2*9.5米水泥粉磨机组1套 Φ2.4*8.5米水泥粉磨机组1套	30
6	河北	定兴县昌利水泥制品有限责任公司	Φ2.2*9.5米水泥粉磨机组2套	24
7	河北	定兴县伟备水泥制造有限公司	Φ2.6*13米水泥粉磨机组1套	25
8	河北	高碑店市燕桥水泥厂	Φ2.6*9米水泥粉磨机组1套	25
9	河北	高碑店市东升水泥厂	Φ2.4*10米水泥粉磨机组1套	20
10	河北	武安市紫金山水泥厂	Φ2.2*11米水泥粉磨机组1套	12
11	山西	冀东海天水泥闻喜有限责任公司礼元分厂	Φ3.3*50米回转窑生产线1条	30
12	山西	山西铝厂水泥厂	Φ3.3*50米回转窑生产线1条	30
13	内蒙古	土默特左旗土默川水泥有限责任公司	Φ3*48米带扩大型五级旋风预热器回转窑1台，圈流生料磨：Φ2.4*8米、Φ2.2*6.5米各1台，风扫煤磨：Φ2.2*4.5米1台	15
14	内蒙古	包头市星科建材有限责任公司	磨机：Φ2.4*7米1台	10
15	内蒙古	乌兰浩特红城水泥有限责任公司	孰料：Φ3.0*48米二级旋风立桶预热器回转窑生产线1条	15
			磨机：Φ2.2*5.5米1台；Φ2.2*5.5米1台；Φ2.6*13米1台	30
16	内蒙古	阿鲁科尔沁旗天和有限责任公司	Φ1.83*8米粉磨机组1套	5
17	内蒙古	内蒙古余太水泥有限责任公司	Φ3*45米旋转窑1座 Φ2.2*7米磨机2台 Φ2.6*9米磨机1台	24

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
18	内蒙古	内蒙古万晨能源股份有限公司千峰水泥分公司	Φ3.5*50米窑外分解窑水泥生产线1条	45
19	辽宁	辽宁山水工源水泥有限公司	Φ3.7*53米旋窑(窑外分解窑)1座	30
20	江苏	南京拓塘水泥有限公司	直径3.2米磨机1台套	40
21	江苏	常州盘石水泥有限公司	熟料: 4*56米新型干法回转窑1座, 4*60米新型干法回转窑1座	150
			磨机: 3.8*13米2台	100
22	浙江	嘉兴秀洲南方水泥有限公司	Φ3.2*13米粉磨机组2套	80
23	浙江	杭州太茂盛源水泥有限公司	Φ4*60米回转窑生产线1条	75
24	浙江	浙江江山虎球水泥有限公司	Φ3.2*50米新型干法窑生产线1条	30
25	浙江	浙江海阳水泥有限公司	Φ3*13米粉磨机组1套	20
26	安徽	安徽乌江水泥有限公司	熟料: 3.5*54米旋窑生产线1条	45
27	安徽	安徽金刀水泥有限公司	熟料: Φ4.3*8.6米JT窑2台、Φ4.0*12米JT窑3台、Φ3.6*11米JT窑2台	116
28	安徽	安徽省永年实业(集团)有限责任公司	熟料: Φ4.0*8.6米JT窑2台	36
29	安徽	芜湖市海繁水泥粉磨有限责任公司	熟料: Φ3.8*8.6米JT窑1台	16
30	安徽	安徽省建新水泥有限责任公司	熟料: Φ3.8*8.6米JT窑1台	16
31	安徽	芜湖市红花山水泥有限责任公司	熟料: Φ4.0*8.6米JT窑1台	18
32	安徽	芜湖市杨山水泥有限责任公司	熟料: Φ4.0*8.6米JT窑2台	36
33	安徽	池州市黎虎水泥制造有限公司	熟料: Φ4.2*11米JT窑1台	20
34	安徽	淮北众城水泥有限责任公司	熟料: Φ3.2*50米旋窑生产线1条, Φ3.3*50米生产线1条	65
35	江西	萍乡市杨梅岭建材有限公司	Φ3.0*11米机立窑生产线2条	20
36	江西	江西赣丰建材有限责任公司	Φ3.2*12米机立窑生产线2条	20
37	江西	江西盐城水泥有限公司	Φ3.2*11米机立窑生产线2条	20
38	江西	江西金鑫建材有限公司水泥厂	Φ3.2*12米机立窑生产线1条	10
39	江西	江西省戈氏水泥建材有限公司	Φ3.4*11米机立窑生产线1条	12

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
40	江西	抚州市浙赣水泥有限公司	Φ3.0*11米机立窑生产线2条	20
41	江西	江西赣州南方万年青水泥有限公司	Φ3.3*50米回转窑生产线1条	45
42	江西	宁都县青塘水泥厂	Φ3.2*12米机立窑生产线1条	10
43	湖北	葛洲坝当阳水泥有限公司	Φ3.3*52米回转窑生产线1条	36.7
44	湖北	葛洲坝老河口水泥有限公司	Φ3.5*56米带分解炉的回转窑1台及辅助设备, KC-0738的篦冷机1台及辅助设备 磨机: 生料磨Φ4.2*9.5米1台及辅助设备, 煤磨Φ2.5*3.9米1台及辅助设备 等	45
45	湖北	荆门市葛洲坝集团水泥有限公司	Φ4.0*60米回转窑生产线2条 磨机: Φ3.8*13米水泥磨3台, Φ3.0*9.0米水泥磨2台	150
46	湖北	湖北荆工水泥股份有限公司	Φ3.2*54米预分解窑生产线1条	31
47	湖南	常德金德山水泥有限公司	Φ3.0*10米塔式机立窑1台	8.8
48	湖南	宁乡县煤炭坝水泥三厂	Φ3*10米立窑1座; Φ2.2*7米生料球磨机1台, Φ2.2*7米水泥粉磨机1台	8.8
49	湖南	浏阳市龙洞水泥厂	Φ3*10米立窑1台; Φ2.2*7.5米生料球磨机1台, Φ2.2*7.5米水泥粉磨机1台	8.8
50	湖南	浏阳市水泥厂	Φ3.1*10米机立窑1座	10
51	湖南	浏阳市高坪水泥厂	Φ3*10米机立窑生产线1条; Φ2.2*7.5米生料粉磨球磨机1台; Φ2.2*7.5米水泥粉磨机1台	8.8
52	湖南	湖南省安化县清塘水泥厂	Φ3*11米塔式机立窑1座	10
53	湖南	永州市中大特种水泥有限责任公司	Φ2.5*40米回转窑生产线1条	8
54	湖南	醴陵天力水泥厂	Φ3.2*10米机立窑1座	10
55	广东	高州市第二水泥厂	Φ3.0*11米机立窑生产线2条	20
56	广东	高州水库水泥厂	Φ2.5*10米机立窑生产线2条	14
57	广东	化州市大荣水泥有限公司	Φ3.0*11米机立窑生产线1条	10
58	广东	遂溪县港强水泥企业公司	Φ3.0*10米机立窑生产线1条 Φ3.0*11米机立窑生产线1条	20

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
59	广东	遂溪县北潭水泥厂	Φ3.0*10米机立窑生产线1条	10
60	广东	雷州建材有限公司	Φ3.0*10米机立窑生产线2条	20
61	广东	梅州市红日旋窑水泥有限公司	Φ2.4*13米粉磨机组1套	15
62	福建	福建山水水泥有限公司	Φ2.2*7.5米粉磨机组2套	20
63	福建	永德信集团(福建)水泥有限公司	Φ3.0*10米机立窑生产线2条	17.6
64	福建	大田县梅林水泥厂	Φ3.0*11米机立窑生产线1条	10
65	福建	福建省政和华厦水泥有限公司	Φ3.2*11米机立窑生产线1条	12
66	福建	永定县龙秀水泥厂	Φ3.2*12米机立窑生产线1条	12
67	福建	福建省龙岩富贵水泥有限公司	Φ3.2*11米机立窑生产线2条	24
68	福建	福建龙岩合丰水泥有限公司	Φ3.2*50米回转窑生产线1条	30
69	福建	福建龙麟集团有限公司	Φ3.2*50米回转窑生产线1条	30
70	四川	兴文县永明建材有限责任公司	熟料: Φ4.5*11米机立窑生产线1条; Φ2.2*9米、Φ2.2*7.5米生料磨各 1台; Φ3.2*4.5米的预粉磨1台	20
			磨机: Φ2.4*11米、Φ3.2*13米水泥磨 各1台	30
71	四川	珙县天顺水泥有限公司	熟料: Φ3.8*11米机立窑生产线1条; Φ2.2*9.5米生料磨1台; Φ3.2*4.5米 的预粉磨1台	18
			磨机: Φ2.2*9.5米水泥磨、Φ2.4*11 米水泥磨各1台	25
72	四川	四川省磊鑫实业有限公司	熟料: Φ3.2*11米机立窑2台	20
73	四川	巴塘县佛光建材有限公司	熟料: Φ3.4*12米机立窑生产线1条	9
			磨机: Φ2.4*9米粉磨机1台、Φ2.2*7 米粉磨机1台	12
74	广西	南宁上林县大龙湖水泥有限公司	Φ3*11米机立窑1台 Φ2.2*7米生料磨机1台	10
75	广西	南宁大明山水泥有限公司	Φ3.8*9.5米JT窑1台 Φ2.2*7.5米烘干风磨机1台	16
76	广西	广西云燕特种水泥建材有限公司	Φ1.9*39米回转窑3台	6

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
77	广西	广西南宁市武鸣东山水泥有限责任公司	Φ3.4*10米机立窑2台 Φ2.2*6.5米生料磨机1台 Φ2.4*7米生料磨机1台	20
78	广西	广西华宏水泥股份有限公司	Φ3.8*8.6米JT窑2台	32
79	广西	合浦广源水泥厂	Φ3*11米机立窑生产线1条 Φ2.2*7.5米粉磨机组2套	10
80	广西	北海市万宝水泥厂	Φ3*11米机立窑生产线1条 Φ2.2*6.5米粉磨机组2套	10
81	广西	合浦县龙联水泥厂	Φ3*10米机立窑生产线4条 Φ2.4*8.5米粉磨机组4套	40
82	广西	北海北海部湾水泥开发有限公司(广西北海银岭水泥厂)	Φ3*10米机立窑生产线3条 Φ2.4*8.5米粉磨机组2套	30
83	广西	合浦县公馆水泥厂	Φ3*10米机立窑生产线2条 Φ2.2*6.5米粉磨机组2套	20
84	广西	广西绿宝石集团有限公司	Φ3.2*10米机立窑4座	40
85	广西	平南县水泥厂	Φ3.0*9米机立窑3台 Φ3.2*11米机立窑3台 Φ4.0*8.6米机立窑1台 Φ2.2*7米水泥磨1台 Φ2.4*7米水泥磨3台 Φ1.83*7米生料磨1台 Φ2.2*7米生料磨1台 Φ2.4*7米生料磨3台	69
86	广西	贵港市峡山水泥厂	Φ2.4*7米生料磨1台 Φ2.2*7米水泥磨1台 Φ3*11米机立窑2台 Φ2.4*7米水泥磨2台	15
87	广西	贵港市建城水泥有限责任公司	Φ3.6*10.5米机立窑2台 Φ3.2*10.5米机立窑2台 Φ2.4*7米生料磨2台 Φ2.5*9米水泥磨2台	50
88	广西	贵港市润声建材有限公司	Φ2.2*7米水泥磨2台	13
89	广西	广西港桥水泥有限公司	Φ2.4*7米水泥磨1台 Φ2.4*8米水泥磨1台 Φ2.4*9米水泥磨1台 Φ3.2*11米机立窑1台	12

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
90	广西	贵港市郁江水泥有限公司	Φ2.2*6.5米水泥磨2台 Φ3.0*11米机立窑1台 Φ2.84*10米机立窑1台 Φ2.5*10米机立窑1台	20
91	广西	广西北流市盛翔建材有限责任公司	Φ2.2*6.5米生料磨1台 Φ2.2*6.5米水泥磨1台	10
92	广西	北流市第五水泥厂	Φ2.4*7米水泥磨1台 Φ2.4*7米生料磨1台	10
93	广西	北流市第四水泥厂	Φ2.2*6.5米水泥磨1台	10
94	广西	北流市虎威水泥有限责任公司	Φ2.2*6.5米水泥磨2台	20
95	广西	广西陆川县第二水泥厂	Φ3.0*11米水泥立窑3座 Φ2.4*8米生料磨2台	30
96	广西	广西玉林市远泰建材有限公司	Φ2.6*13米水泥粉磨机组1套	25
97	广西	田阳金百林水泥有限责任公司	Φ3.5*11米机立窑生产线2条	30
98	广西	隆林天桥水泥有限公司	Φ2.2*7.0米生料磨2台 Φ3.5*11米机立窑生产线2条	22
99	广西	那坡水泥厂	Φ2.2*7.0米生料磨1台 Φ3.0*11米机立窑生产线1条	8.8
100	广西	宜州市水泥厂	Φ3.5*10米机立窑生产线1条 Φ2.5*10米机立窑生产线1条	20
101	广西	广西罗城菱环水泥有限公司	Φ3.6*10米机立窑生产线1条 Φ2.2*6.5米生料磨1台 Φ2.4*13米水泥磨1台	12
102	广西	广西巴马广厦水泥有限责任公司	Φ3*11.8米机立窑2台	20
103	广西	河池广驰水泥有限责任公司	Φ3.4*11米机立窑1台 Φ3.6*10米机立窑1台	30
104	广西	广西都川水泥厂(现广西大洲水泥有限公司)	Φ2.5*10米机立窑生产线1条 Φ3.0*10米机立窑生产线1条	20
105	广西	广西河池大金城水泥有限责任公司	Φ3.6*10米机立窑3台	40
106	广西	广西河池国投鱼峰水泥有限公司	Φ3.2*50米回转窑1台	30
107	广西	广西国有维都林场水泥厂	Φ3*13米机立窑生产线1条 Φ2.2*6.5米粉磨机组2套	8.8

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
108	广西	扶绥县东罗工矿实业有限公司	Φ3.2*11米机立窑1座 Φ2.2*6.5米生料磨1台 Φ2.2*6.5米 Φ2.2*7.5米水泥磨各1台	12
109	广西	宁明县水泥厂	Φ3.6*11米机立窑1座 Φ2.2*7米、Φ1.83*7米生料磨各1台 Φ2.2*7米水泥磨1台	15
110	贵州	荔波县水泥厂	Φ3.2*11米机立窑生产线1条	10
111	贵州	剑河县忠信建材有限公司	Φ3.6*11.5米机立窑生产线1条	12
112	云南	西双版纳勐养水泥厂	Φ4.0*12米机立窑1座	16
113	云南	西双版纳勐醒水泥厂	Φ3.0*11米机立窑1座	8
114	云南	双江拉祜族佤族布朗族傣族自治县水泥厂	Φ3.0*11米机立窑1座 Φ1.8*7米生料磨1台 Φ1.83*7米水泥磨1台 Φ2.4*8米水泥磨1台	8
115	云南	玉溪市峨山县龙盛特种水泥厂	Φ4.0*11米机立窑1座	16
116	云南	江川县凤凰山水泥有限责任公司	Φ3.2*11米机立窑1座	10
117	云南	云南澄江冶钢集团水泥有限公司	Φ4.2*12米机立窑1座	17
118	云南	通海县三义水泥厂	Φ3.0*11米机立窑1座	8
119	云南	通海县海东水泥厂	Φ3.6*11米机立窑1座	13
120	云南	华宁县盘溪水泥有限责任公司	Φ3.0*11米机立窑1座	8
121	云南	昌宁映山水泥有限责任公司	Φ4.6*12米JT机立窑1座 Φ3.2*13米水泥磨1台	25
122	云南	云南省石屏异龙水泥有限责任公司	Φ2.5*40米干法回转窑2座	16
123	云南	马关县兴达水泥有限责任公司	Φ3*11米水泥机立窑1座	8
124	云南	澜沧万向建材有限公司	Φ3.2*11米机立窑1座	10
125	云南	云南普洱天壁水泥有限公司	Φ3.3*52米旋窑生产线1条	30
126	云南	沧源县建材水泥有限责任公司	Φ3*88米湿法窑2座 Φ2.2*11米生料磨1台 Φ2.2*7.5米水泥磨2台 Φ1.83*6.4米水泥磨2台	20

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
127	云南	通海鉷泰建材有限公司石山嘴水泥厂	Φ2.5*9米机立窑1座	5
128	云南	云南云维集团有限公司	Φ3*88米湿法窑生产线1条	10
129	云南	三象通用水泥有限责任公司	Φ2.5*42米回转窑1座 Φ2.2*6.5米生料磨 Φ2.2*7.5米熟料磨	10
130	云南	大关县寿星水泥有限责任公司	Φ3.2*11米机立窑1座 Φ3.6*11米机立窑1座 2*Φ3*9米、Φ3.2*13米、Φ2.2*7.5米、 Φ2.2*7米磨机5台	25
131	云南	彝良县毛坪水泥厂	Φ2.5*9米机立窑1座 Φ3.4*11米机立窑1座 Φ1.83*6.4米2台 Φ2.4*7.5米、Φ2.4*8米磨机各1台	17
132	云南	永胜县六德水泥厂	Φ3.1*11米机立窑1座	10
133	云南	沾益县益宁水泥有限责任公司	Φ2.75*45米干法旋窑1座	10
134	云南	弥勒市天生桥水泥有限公司	Φ2.5*42米干法旋窑1座	10
135	云南	云南昆明奕标水泥有限公司	Φ3.2*52米回转窑生产线1条, 五级旋 风预热器1套, 外挂分解炉1套	30
136	云南	云南省峨山彝族自治县塔甸水泥厂	Φ3.0*10米机立窑2座	16
137	陕西	蒲城永峰水泥有限公司	LYPT3.2*12M机立窑生产线1条	10
138	陕西	蒲城坞坭水泥有限责任公司	Φ3.2*12M机立窑生产线1条	10
139	陕西	安康健平水泥有限责任公司	Φ5.0*12米建通机立窑生产线1条	35
140	陕西	商南县秦东集团东岗水泥厂	Φ4.8*11米JT窑生产线1条	30
141	甘肃	甘肃锦世化工有限责任公司	Φ3.0*48米回转窑生产线1条 Φ2.5*8.8米机立窑生产线1条 Φ2.4*13米粉磨机组2台	30
142	青海	青海泰宁水泥有限公司	Φ3.6*12米JT窑3条	20
143	宁夏	宁夏建成建材有限责任公司	Φ5.6米*11米机立窑生产线1条	30
144	宁夏	宁夏大荣建材有限公司	Φ3.5米*120米干法回转窑氰胺渣制水 泥生产线1条	18
145	宁夏	宁夏金海超宇建材有限公司	Φ4.5米*11米JT窑生产线1条	25

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
146	新疆	霍城县三山水泥有限责任公司	Φ2. *3*60米中空回转窑生产线1条， 2. 4*8米生料磨2台	10
147	新疆	沙湾天山水泥有限责任公司	Φ3. 6/3. 0*60米旋窑（中空窑）生产线 1条（带3000千瓦预热发电）	15
148	新疆	和布克赛尔蒙古自治县雪山水泥有限 责任公司	Φ2. 8*42米窑外分解窑生产线1条	15
			Φ2. 8*10米磨机1台 Φ2. 2*7. 5米磨机2台 Φ2. 4*7. 5米磨机1台	30
149	新疆	阿克苏天山多浪水泥有限责任公司	Φ3. 0/2. 5*60米回转窑生产线1条 Φ2. 4*12米粉磨机组1套 Φ3. 5*65米回转窑生产线1条 Φ2. 6*13米粉磨机组2套 Φ2. 4*8米粉磨机组1套	30
150	新疆	乌鲁木齐环鹏水泥制造有限公司	Φ3*10米机立窑生产线1条	10
151	新疆	新疆巴州天山水泥有限责任公司	Φ3. 2*48米立筒预热器窑1条	10
152	新疆	新疆天山水泥股份有限公司塔里木分 公司	Φ2. 2*7米高细磨1套	10
153	新疆 兵团	新疆青松水泥有限责任公司	熟料： Φ4*58米回转窑1台	75
			磨机： Φ3. 8*13米（HPCG140-80辊压机 1台）水泥磨1台； Φ3. 2*13米 （HPCG150-110辊压机1台）水泥磨1台	
154	新疆 兵团	新疆青松水泥有限责任公司奎屯分厂	磨机： Φ2. 2*6. 5米（含Φ1. 6*3. 5米棒 磨1台）水泥磨1台	10
155	新疆 兵团	库车青松水泥有限责任公司	磨机： Φ2. 2*6. 5米水泥磨2台	20

十、2015年平板玻璃淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万重量箱）
1	河北	沙河市金东玻璃有限公司	总熔化量260吨/天格法生产线2条	143
2	河北	南和县瑞东玻璃有限公司	总熔化量550吨/天格法生产线2条	300
3	湖北	湖北源瞻科技有限公司	熔化量150吨/天格法玻璃生产线1条	85
4	湖北	沙洋县明达玻璃有限公司	熔化量120吨/天平拉（格法）生产线1条	67
5	湖南	湖南圣昌玻璃有限公司	平板超白玻璃生产线1条，玻璃熔窑1座，马蹄焰结构，熔化面积118平方米，退火窑平拉线1条	100
6	湖南	邵阳市烘彬玻璃有限公司	平板超白玻璃生产线1条，玻璃熔窑1座，马蹄焰结构，熔化面积92平方米，退火窑平拉线1条	80
7	四川	自贡市江阳玻璃有限公司	熔化量40吨/天平拉（格法）生产线1座	22
8	四川	富顺县森晖玻璃产业有限公司	熔化量60吨/天平拉（格法）生产线1座	33
9	贵州	遵义红星玻璃厂	熔化量50吨/天平拉格法生产线 1座	24
10	青海	青海耀华特种玻璃股份有限公司	格法玻璃生产线1条，9.7×27.6米窑炉1座，有效版宽4米平拉机组3条	110
11	新疆	新疆晶晶玻璃有限责任公司	3米煤气发生炉2台、日产120吨玻璃溶窑、长60米拱式退火窑、3.6米平拉机1套	60
12	新疆	新疆星光玻璃有限公司	熔化量150吨/日（五对小炉横火焰窑）生产线1座	85

十一、2015年造纸淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
1	吉林	延边韩吉制纸有限公司	2360型造纸生产线1条; 1092型脱墨造纸生产线一套, 2吨锅炉2台, 污水处理设备1套, 卫生纸后续加工设备7台, 供电设备, 机修设备2台	1
2	浙江	嘉善华星纸业有限公司	废纸制浆生产线2条: 5立方米碎浆机2台, 压力筛2台, 真空泵2台等设备共计9台(个)	1.5
3	浙江	舟山富申纸业有限公司	造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品箱板纸及高强瓦楞纸、定量90-220g/m ² 、幅宽2400mm长网9缸(3米直径烘缸9个)纸机1台, 设计车速120米/分, 幅宽1900mm长网9缸(3米直径烘缸9个)纸机1台, 设计车速120米/分, 精浆机8台, 浆泵20台, 真空泵10台等设备共计40台(个)	2.5
4	浙江	舟山市普陀大展纸业有限公司	造纸生产线1条: 原料废纸浆、产品瓦楞原纸、定量100g--160g/m ² , 幅宽1760mm圆网9缸(1.5米直径烘缸9个)纸机1台, 设计车速120米/分, 浆泵5台, 真空泵3台等设备共计9台(个)	1
5	浙江	慈溪市龙凤纸业有限公司	废纸制浆生产线3条: 20立方米碎浆机2台, 25立方米碎浆机1台, 压力筛3台, 除渣器45台, 纤维分离机3台, 真空泵7台, 40平方米浓缩机3台, 浆泵80台等设备共计150台(个)。 造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品箱板纸瓦楞纸、定量90-120g/m ² 、幅宽3600mm长网24缸(1.8米直径烘缸24个)纸机2台, 设计车速300米/分, 精浆机2台, 浆泵60台, 真空泵7台等设备共计130台(个)	7
6	浙江	宁波市东腾纸业有限公司	废纸制浆生产线1条: 15立方米碎浆机1台, 5立方米碎浆机2台, 3立方米脱墨机2台, 压力筛1台, 离心筛2台, 除渣器4台, 纤维分离机2台, 真空泵3台, 4.5立方米磨浆机3台, 浆泵18台等设备共计41台(个)。 造纸生产线3条: 原料废纸浆、产品瓦楞原纸、定量90-120g/m ² 、幅宽2800mm圆网3缸(3米直径烘缸3个)纸机3台, 设计车速150米/分, 复卷机1台等设备共计13台(个)。	2
7	浙江	平阳县鑫源纸厂	造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品压板纸、定量140-170g/m ² 、幅宽1250mm圆网2缸(1.5米直径烘缸2个)纸机1台, 设计车速160米/分, 幅宽1800mm圆网3缸(2米直径烘缸3个)纸机1台, 设计车速200米/分, 精浆机2台, 真空泵4台, 浆泵4台等设备共计12台(个)。	0.6

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
8	浙江	平阳县宋桥纸板厂	造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品硬板纸、定量300-500g/m ² 、幅宽1600mm圆网1缸(1.2米直径烘缸1个)纸机2台,设计车速300米/分,精浆机2台,浆泵8台,真空泵2台,幅宽1600mm浆板机2台等设备共计16台(个)	0.5
9	浙江	平阳县福兴纸业有限公司	造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品复合纸、定量65-80g/m ² 、幅宽2100mm圆网9缸(2.5米直径烘缸9个)纸机1台,设计车速100米/分,幅宽1400mm长网3缸(2.5米直径烘缸3个)纸机1台,设计车速220米/分,精浆机2台,浆泵12台,真空泵8台等设备共计24台(个)	1.2
10	浙江	温州圣鹏纸业有限公司	造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品牛皮纸、定量150-200g/m ² 、幅宽1900mm圆网24缸(4.5米直径烘缸24个)纸机2台,设计车速200米/分,精浆机4台,浆泵20台,真空泵6台等设备共计32台(个)	3.6
11	浙江	平阳县萧江青龙纸板箱加工厂(宋桥综合造纸厂)	造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品箱板纸、定量100-150g/m ² 、幅宽1850mm圆网12缸(2.5米直径烘缸12个)纸机1台,设计车速230米/分,幅宽3300mm圆网12缸(4.5米直径烘缸12个)纸机1台,设计车速250米/分,精浆机2台,浆泵8台,真空泵8台等设备共计20台(个)	1.7
12	浙江	平阳县昌达纸板厂	造纸生产线1条: 原料废纸浆、产品瓦楞原纸、定量90g/m ² 、幅宽3650mm夹网15缸(1.5米直径烘缸15个)纸机1台,设计车速120米/分,精浆机3台,浆泵12台,真空泵3台等设备共计20台(个)。	1.2
13	浙江	平阳县龙泰纸板厂	造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品多层压板纸、定量2000g/m ² 、幅宽1400mm圆网2缸(1.5米直径烘缸2个)纸机2台,设计车速800米/分,精浆机2台,浆泵42台,真空泵24台等设备共计70台(个)。	0.6
14	浙江	平阳县承誉纸板厂	造纸生产线3条: 原料废纸浆、产品箱板纸、定量65-100g/m ² 、幅宽1850mm圆网12缸(1.2米直径烘缸12个)纸机1台,设计车速300米/分,幅宽3500mm圆网12缸(1.6米直径烘缸12个)纸机2台,设计车速130米/分,精浆机3台,浆泵15台,真空泵12台等设备共计33台(个)	1.7
15	浙江	瑞安市五心纸业有限公司	造纸生产线2条: 原料废纸浆、产品涂布白板纸、定量200-400g/m ² 、幅宽1800mm圆网10缸(3米直径烘缸10个)纸机1台,设计车速100米/分,幅宽1800mm圆网14缸(1.8米直径烘缸14个)纸机1台,设计车速150米/分,精浆机6台,浆泵50台,真空泵6台等设备共计66台(个)	2.4

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
16	浙江	浙江兰溪市华伦造纸有限公司	废纸制浆生产线2条：2立方米碎浆机1台，2.5立方米碎浆机2台，8立方米碎浆机1台，除渣器3台，纤维分离机1台，压力筛2台，浆泵8台，真空泵4台等设备共计22台（个）。 造纸生产线2条：原料废纸浆、产品箱板纸、定量90-150g/m ² 、幅宽1600mm圆网2缸（1.5米直径烘缸2个）纸机1台，设计车速100米/分，幅宽1760mm圆网12缸（1.8米直径烘缸12个）纸机1台，设计车速150米/分，精浆机3台，浆泵22台，真空泵4台等设备共计50台（个）。	1.3
17	浙江	台州市椒江三甲繁荣制品厂	造纸生产线2条：原料商品浆、产品新闻纸、定量30g/m ² 、幅宽1150mm长网1缸（3米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速100-150米/分，原料废纸浆、产品卫生纸、定量20g/m ² 、幅宽2350mm长网1缸（3米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速100-150米/分，浆泵6台，精浆机3台，真空泵2台等设备共计13台（个）。	0.7
18	山东	枣庄市天龙纸业 有限公司	制浆生产线：25立方米碎浆机1台，5立方米碎浆机1台，2立方米压力筛2台，300除渣机2台，XW30纤维分离机1台，450盘磨6台，3000圆网机4台，浆泵25台，推进器20台，300跳筛2台，电机98台，控制柜20台，5吨行车1台，2640mm三叠网1套，一压，二压2套，Φ2640烘缸24个，2640mm软压机1套，2640mm卷纸机1套，2640mm复卷机1套，变频柜6台，10吨吊装行车2台	5
19	山东	中冶纸业银河有 限公司	造纸生产线：1880mm，150m/min长网八缸纸机1台，1760mm，150m/min长网八缸纸机2台，1575mm，150m/min长网八缸纸机1台，1760mm，180m/min长网八缸纸机4台	5.3
20	广东	新兴县通力造纸 有限公司	1575造纸生产线1条，原料为废纸浆，生产的产品为黑卡纸、色卡纸，产品定量160-200g/m ² ，幅宽1880mm的五网四缸纸机1台，设计车速60-90米/分	0.8
21	广东	新兴县天堂纸业 有限公司	非标1575造纸生产线1条，原料为废纸浆，生产的产品为卡纸，产品定量250-500g/m ² ，幅宽1800mm的4园网3缸（Φ2.5米）纸机1台，设计车速20-30米/分	0.75
22	广东	吴川市梅录新兴 造纸厂	1575型造纸生产线1条，原料废纸浆，生产的产品有光纸（瓦楞纸、卫生纸），产品定量100-110g/m ² ，幅宽1680mm园网单缸纸机1台，设计车速80-120米/分	0.54

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
23	广东	吴川市长岐苏村土福纸厂	1575型造纸生产线1条, 原料废纸浆, 生产的产品有光纸(瓦楞纸、卫生纸), 产品定量100-110g/m ² , 幅宽1680mm圆网单缸纸机1台, 设计车速80-120米/分 1092型造纸生产线1条: 原料废纸浆, 生产的产品有光纸(瓦楞纸、卫生纸), 产品定量110-150g/m ² , 幅宽1420mm圆网单缸纸机1台, 设计车速60米/分	0.3
24	广东	遂溪县兴洋造纸厂	2800型造纸生产线3条, 原料废纸浆, 生产的产品是瓦楞纸, 产品定量100-180g/m ² , 幅宽2800mm圆网单缸纸机3台, 设计车速80-120米/分	2
25	广东	遂溪县华润纸业有限公司	3200型造纸生产线2条, 原料废纸浆, 生产的产品是瓦楞纸、牛卡纸, 产品定量120-200g/m ² , 幅宽3200mm圆网单缸纸机2台, 设计车速150-180米/分	1.5
26	广东	遂溪县鹏宇纸业有限公司	3400型造纸生产线2条, 原料为废纸浆, 生产产品为瓦楞纸、牛卡纸, 产品定量120-300g/m ² , 幅宽3400mm纸机2台, 设计车速280米/分。第1条4个烘缸, 直径3米; 第2条10个烘缸, 直径3米4个, 直径2米6个	8
27	广东	东莞市润丰纸业有限公司	2600型造纸生产线2条, 原料为废纸浆, 生产产品为瓦楞纸, 产品定量110-150g/m ² , 幅宽2362mm纸机1台, 幅宽2600mm纸机1台, 设计车速300-350米/分。第1条生产线: 4个烘缸(直径3米、2.5米各2个); 第2条生产线: 12个烘缸(直径3米1个, 直径2.5米3个, 直径1.5米8个)	5
28	广东	东莞市万江万景纸品厂	1575型造纸生产线6条, 原料为木浆, 生产产品为生活用纸, 产品定量16-25g/m ² , 幅宽1730mm纸机3台, 设计车速180-200米/分	1.2
29	广东	东莞市万江联欢纸类纸品厂	1575型造纸生产线3条, 原料为木浆, 生产产品为卫生原纸, 产品定量13-30g/m ² , 幅宽1760mm纸机3台, 设计车速160-200米/分	0.5
30	广东	东莞市华兴纸业实业有限公司	瓦楞纸造纸生产线2条, 原料为废纸浆, 生产产品为挂面纸, 产品定量100g/m ² , 幅宽4000mm纸机1台, 设计车速195米/分, 幅宽2440mm纸机1台, 设计车速167米/分。 卫生纸生产线17条, 原料为木浆, 生产产品为卫生纸, 产品定量10-13g/m ² , 幅宽2270mm纸机2台, 幅宽1980mm纸机1台, 幅宽1950mm纸机1台, 幅宽1910mm纸机8台, 幅宽1810mm纸机4台, 幅宽1280mm纸机1台, 设计车速为110-178米/分	7.1
31	广东	东莞市华兴纸业实业有限公司永昌分厂	造纸生产线6条, 原料为木浆, 生产产品为卫生纸、擦手纸, 幅宽1350mm1092纸机3台, 幅宽1930mm1575纸机3台, 设计车速220米/分	0.8

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
32	广东	东莞市恩兴纸业 有限公司	造纸生产线18条, 原料为木浆, 生产产品为卫生纸, 产品定量18g/m ² , 幅宽1092mm纸机1台, 幅宽1575mm纸机15台, 幅宽1760mm纸机2台, 设计车速155-165米/分	1.8
33	广东	东莞市宝力造纸 厂	造纸生产线2条, 原料为废纸浆, 生产产品为灰板纸, 幅宽3250mm长网多缸纸机1台, 产品定量300-600g/m ² , 设计车速150米/分; 幅宽2400mm长网多缸纸机1台, 产品定量250-800g/m ² , 设计车速120米/分。烘缸数量共54个, 2560型: 烘缸27个, 直径3米1个、2米5个、1.5米21个; 3380型: 烘缸27个, 直径3.7米1个、2米5个、1.5米21个。	6.5
34	广东	东莞市南翔纸业 有限公司	造纸生产线3条, 共46个烘缸。原料为废纸浆, 生产产品为瓦楞纸, 产品定量70-300g/m ² , 幅宽2362mm圆网多缸纸机1台, 幅宽2750mm圆网多缸纸机1台, 幅宽3050mm圆网多缸纸机1台, 设计车速200-280米/分。2362型: 12个烘缸, 3米4个、1.8米8个; 2750型: 12个烘缸, 直径3米三个, 3.66米1个, 1.8米8个; 3050型: 22个烘缸, 直径均为1.8米。	8.5
35	广东	东莞市洪梅合益 造纸有限公司	造纸生产线3条, 共17个烘缸, 原料为废纸浆, 生产产品为白板纸, 产品定量350-380g/m ² ; 幅宽1700mm圆网2缸纸机1台, 设计车速37.5米/分; 幅宽1700mm圆网多缸纸机1台, 设计车速48米/分; 幅宽1900mm圆网多缸纸机1台, 设计车速74.50米/分。1575型生产线2条, 每条各4个直径2.5米烘缸; 1760型生产线1条, 2.5米烘缸4个, 1.5米烘缸5个。	3.9
36	广东	东莞市强安造纸 有限公司	造纸生产线3条, 原料为废纸浆, 生产产品为瓦楞纸、挂面纸, 产品定量110-140g/m ² ; 幅宽2920mm纸机2台, 车速150米/分; 幅宽4000mm纸机1台, 设计车速300米/分。2920型机两台共8个缸, 直径3米; 3800型机, 烘缸12个, 直径1.8米, 3个大缸直径3.66米	11.9
37	广东	东莞市高埗镇凌 屋造纸厂	造纸生产线8条, 原料为废纸浆, 生产产品为填充纸, 产品定量38-41g/m ² ; 幅宽1250mm纸机4台, 车速145米/分; 幅宽1750mm纸机4台, 车速150米/分	1.5
38	广东	东莞市怀兴纸业 有限公司	造纸生产线3条, 原料为废纸浆, 生产产品为灰板纸; 幅宽1640mm长网多缸纸机1台, 产品定量200-300g/m ² , 设计车速50-80米/分; 幅宽1700mm长网多缸纸机1台, 产品定量350-500g/m ² , 设计车速45米/分; 幅宽2660mm长网多缸纸机1台, 产品定量500-1200g/m ² , 设计车速55-80米/分。1575型生产线8个烘缸(直径3米3个, 1.2米5个), 1575型生产线12个烘缸(直径3米3个, 1.2米9个), 2400型生产线35个烘缸(直径3米3个, 1.2米32个)	5.5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
39	广东	佛山市顺德区千禧纸业有限公司	重型箱板纸生产线2条。其中第1条原料为废纸浆,产品为重型箱板纸,有施胶,定量200-300g/m ² ,幅宽2650mm4圆网4大缸(直径Φ3000mm),设计车速200-250米/分;第2条原料为废纸浆,产品为重型箱板纸,有施胶,定量200-300g/m ² ,幅宽2200mm4圆网,4大缸(直径Φ3000mm),设计车速150-200米/分	4.4
40	福建	龙海市下楼民政福利造纸厂	废纸(非脱墨)制浆生产线:10立方米碎浆机1台,压力筛4台,离心筛3台,除渣器14台,纤维分离器3台,5立方米真空浆2台,斜筛洗浆机2台,浓缩机2台,浆泵4台,幅宽3000毫米浆板机2台。 造纸生产线1条,投产日期2005年5月,产能3万吨,原料为废纸,产品是箱板纸、瓦楞原纸,产品有施胶,产品定量(120~180克/平方米),幅宽3000毫米,圆网三网三压榨多网多缸(2.5米直径烘缸1个,1.5米直径烘缸19个,1.8米网笼三网及1.9米压榨3个)纸机1台,设计车速180米/分。精浆机6台,浆泵10台,真空泵2台	3
41	福建	龙海市闽龙福利造纸厂	废纸(非脱墨)纸浆生产线:15立方米碎浆机1台、压力筛4台、离心筛3台、除渣器14台、纤维分离机3台、5立方米真空泵2台、斜筛洗浆机2台、浓缩机2台、浆泵4台、幅宽3000毫米浆板机2台。 造纸生产线1条,投产日期2005年5月,产能3万吨:原料为废纸,产品是箱板纸、瓦楞原纸,产品有施胶,产品定量(120~180克/平方米),幅宽3000毫米,圆网三网三压榨多网多缸(3.0米直径烘缸1个、2.5米直径烘缸2个、1.5米直径烘缸6个、1.8网笼三网及1.9米压榨3个)纸机1台,设计车速180米/分。精浆机6台,浆泵10台,真空泵2台	2.5
42	福建	南靖县荣昌达纸制品厂	以废纸为原料制浆生产线,1575加宽改造型8缸5网造纸机1台套,10立方米碎浆机1台、5立方米碎浆机1台。压力筛3台、离心筛2台、除渣器15台,纤维分离机2台、15型真空泵4台、10平方米浓缩机2台、160立方米浆泵20台。 造纸生产线1条,投产日期1999年1月,产品是灰板纸,产品定量(250~700克/平方米)、幅宽1800毫米,多网多缸(2.5米直径烘缸3个、2.0米直径烘缸3个、1.5米直径烘缸3个)纸机1台,设计车速60米/分	1.15

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
43	福建	南靖县福财纸业 有限公司	以废纸为原料制浆生产线, 1575加宽改造型9缸5网造 纸机1台套, 10立方米碎浆机1台、5立方米碎浆机1台。 压力筛3台、离心筛2台、除渣器15台, 纤维分离机2台 、15型真空泵4台、10平方浓缩机2台、160立方米浆泵 20台。 造纸生产线1条, 产品是灰板纸, 产品定量(300~750 克/平方米), 幅宽1800毫米, 2.5米直径烘缸9个纸机1 台, 设计车速60米/分	1.28
44	福建	龙海市芎江纸业 有限公司	废纸制浆生产线1条: 非脱墨制浆生产线, 5立方米碎 浆机1台、压力筛3台、离心筛3台、除渣器3台、纤维 分离机2台、真空泵3台、7平方米洗浆机3台、7平方米 浓缩机3台, 浆泵13台。 造纸生产线1条: 原料为废纸浆, 产品是包装纸、瓦楞 纸, 产品无施胶, 产品定量(75~150克/平方米)、纸 机2台、幅宽1575毫米, 圆网2缸, 3米直径烘缸(加 厚)2个, 设计车速150米/分, 精浆机8台、浆泵4台、 真空泵3台	0.7
45	四川	崇州市上元小中 纸制品加工厂	第1条废纸制浆生产线: 废报纸, 牛皮纸, 废书, 办公 废纸脱墨制浆生产线, 5m ³ 高浓度碎浆机2台, 离心筛2 台, 压力筛2台, 调筛1台, 高速洗浆机2台, 抽浆泵11 台, 除渣器3台、抽水真空泵2台、12平方米浓缩机 1台, 浮选槽抽浆机5台, 磨机3台, 疏解机1台, 推进 器3台, 电机29台。 第1条造纸生产线: 原料名称: 废书, 办公废纸; 产品 名称: 文化用纸, 产品定量: 60-100g; 幅宽1575mm, 配料池推进器1台, 抽浆泵1台, 抄前池推进器1台, 抄 前泵1台, 一段除沙泵1台, 二段除沙泵1台, 三段除沙 泵1台, 网前白水泵1台, 真空泵1台, 打毯器1台, 一 缸传动电机1台, 主传动电机1台, 二缸传动电机1台, 压光机1台, 三缸传动电机1台, 卷纸缸传动电机1台, 成品工段复卷机1台, 纺车电机1台, 切纸机1台, 电机 13台; 圆网1缸: 205mm*250mm; 圆网2缸: 195mm*150mm, 圆网3缸: 195mm*150mm; 设计车速: 180 米/分。 第2条造纸生产线: 原料名称: 废纸浆; 产品名称: 木 地板专用底面纸(平衡纸), 定量: 80-120g; 幅宽 1092mm, 配料池推进器1台, 抽浆泵1台, 抄前池推进 器1台, 抄前泵1台, 除砂泵2台, 网前白水泵1台, 真 空泵1台, 打毯器1台, 电机16台, 圆网1缸: 145mm*150mm; 圆网2缸: 145mm*150mm, 设计车速150 米/分	0.7

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
46	四川	成都鑫宏纸品厂	<p>第1条造纸生产线，原料名称商品浆产品名称卫生纸，产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g，产品幅宽1575mm，圆网2.5米直径烘缸纸机1台，设计车速200米/分。1吨电动葫芦1台，配电设施1组。</p> <p>第2条造纸生产线，原料名称商品浆产品名称卫生纸，产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g，产品幅宽1575mm，圆网2.5米直径烘缸纸机1台，设计车速200米/分。1吨电动葫芦1台，配电设施1组。</p> <p>第3条造纸生产线，原料名称商品浆产品名称卫生纸，产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g，产品幅宽1575mm，圆网2.5米直径烘缸纸机1台，设计车速200米/分。1吨电动葫芦1台，配电设施1组。</p> <p>第4条造纸生产线，原料名称商品浆产品名称卫生纸，产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g，产品幅宽1575mm，圆网2.5米直径烘缸纸机1台，设计车速200米/分。1吨电动葫芦1台，配电设施1组。</p>	1
47	四川	合江县新盛纸箱包装材料厂	<p>①1条旧瓦楞纸箱、新闻纸、办公废纸等废纸非脱墨制浆生产线：15立方米碎浆机4台、压力筛2台、离心筛1台、纤维分离机1台、双元盘磨浆机2台、浆泵15台、6t/h燃煤链条锅炉1台。</p> <p>②1条造纸生产线，投产日期2007年10月，产能1.5万吨：废纸浆、瓦楞原纸、产品无施胶或涂布、产品定量范围80~360g/m²、幅宽1880mm圆网5网16缸（1.5米直径烘缸14个，2.5米直径烘缸2个）纸机1台，设计车速150~180米/分，浆泵3台。</p>	1.5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
48	四川	广汉市顺发有限责任公司	第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期2004年6月，设计产能10万吨：40立方米碎浆机1台、20立方米碎浆机2台、5立方米碎浆机2台、压力筛9台、重质除渣器23台、轻质除渣器368只、纤维分离机2台、高浓除渣器3台、中浓除渣器2台、纤维疏磨机1台、纤维分级筛1台、35平方米浓缩机2台、25平方米浓缩机1台、双盘磨机13台、斜螺旋浓缩机3台、斜螺旋挤浆机2台、热分散机2台、螺旋分散机1台、120平方米盘式浓缩机2台、浆泵40台、搅拌器31台、10T/h链板输送机1台、160T/d链板输送机1台、20T/h链板输送机1台。第1条造纸生产线，投产日期2004年6月，设计产能10万吨：原料名称（商品浆、废纸浆）、生产的产品名称（箱板纸、瓦楞原纸）、产品有施胶无涂布、产品定量范围（100-250g/m ² ）、幅宽3600mm（长网）3网52缸（1.8米直径烘缸52个）纸机，设计车速400米/分，浆泵38台、搅拌器29台、水环式真空泵9台、压力筛3台、高频振框筛3台、20平方米浓缩机1台、复卷机1台、电动葫芦1台、20蒸吨燃煤锅炉2台、稀油站一套、螺杆空压机3台、压缩空气干燥机1台、轴流抽风机9台、冷凝水泵10台、施胶机1套、地中衡1台、三叶鼓风机3台。	10
49	四川	广汉市纸制品厂	①第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：8立方米碎浆机1台、6平方米压力筛1台、除渣器2台、88型纤维分离机1台、浆泵7台、500圆盘磨浆机1台、跳筛1台、推进器4台。 ②第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（瓦楞原纸）、产品无施胶无涂布、产品定量范围（150-300g/m ² ）、幅宽2450mm（圆网）3网7缸（2.5米直径烘缸1个、1.5m直径烘缸6个）纸机，设计车速150米/分，2500真空泵1台、复卷机1台、切纸机1台、2蒸吨锅炉1台。	1.1

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
50	四川	什邡市华银纸品厂	<p>①第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：10立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣机1台、纤维分离机1台、5平方米浓缩斜筛3台。第2条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛1台、5平方米浓缩斜筛1台、浆泵5台。</p> <p>②第1条造纸生产线：原料名称废纸浆、生产的产品名称瓦楞原纸、产品有施胶无涂布、产品定量范围90-160g/m²、幅宽1750mm（长网）1网16缸（1.5m直径烘缸机16个）纸机，设计车速160米/分，浆泵2台、水环式真空泵2台。第2条造纸生产线：原料名称废纸浆、生产的产品名称瓦楞原纸、产品无施胶无涂布、产品定量范围90-140g/m²、幅宽1200mm（圆网）2网1缸（1.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速60米/分，浆泵1台</p>	1.5
51	四川	四川省广安市华威纸业有限公司	<p>第1条旧瓦楞纸箱、办公废纸（非脱墨）制浆生产线：10立方米碎浆机和3立方米碎浆机各1台、压力筛1台、除渣器2台、纤维分离机1台、真空泵1台、浆泵8台；</p> <p>第2条旧瓦楞纸箱、办公废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期2006年10月，产能1.3万吨绝干浆：8立方米碎浆机1台、压力筛1台、除渣器2台、纤维分离机1台、浆泵8台；</p> <p>第1条造纸生产线，投产日期2003年10月，产能1.2万吨：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（再生箱板纸和瓦楞原纸）、产品（无）施胶或涂布、产品定量范围（100g-250g/m²）、幅宽1575mm（圆网）多网多缸（3米直径烘缸1个、2.5米直径烘缸1个、1.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速120米/分，浆泵4台、真空泵1台；</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（再生箱板纸和瓦楞原纸）、产品（无）施胶或涂布、产品定量范围（100g-250g/m²）、幅宽2880mm（圆网）多网多缸（2.5米直径烘缸1个、1.5米直径烘缸14个）纸机，设计车速120米/分，浆泵4台、真空泵2台。</p>	3

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万吨)
52	四川	渠县金鑫纸业有 限责任公司	<p>(1) 第1条(化学)(锯末、竹子)制浆生产线,25立方米蒸球1个、XWF240搓磨分丝机2台、高浓度磨浆机2台、漂洗机5台、Φ450双联式双园盘磨浆机3台。</p> <p>(2) 第2条(旧瓦楞纸箱、办公废纸)废纸(非脱墨)制浆生产线;5立方米高浓水力碎浆机1台、3立方米高浓水力碎浆机2台、离心筛2台、锥形除沙磨浆机1台、圆网浓缩机2台、除渣器1台。</p> <p>(3) 第1条造纸生产线,原料名称(废纸浆)、产品名称(瓦楞纸、箱板纸)、产品(无)施胶、产品定量范围(80g-120g/m²)、幅宽1092mm(圆网)2网2缸(1.5米直径烘缸3个)纸机,设计车速95米/分,浆泵3台、真空泵3台。</p> <p>(4) 第2条造纸生产线,原料名称(废纸浆)、产品名称(瓦楞纸、箱板纸)、产品(无)施胶、产品定量范围(80g-120g/m²)、幅宽1750mm(圆网)2网2缸(1.5米直径烘缸2个)纸机,设计车速95米/分,浆泵3台、真空泵3台。</p> <p>(5) 第3条造纸生产线,原料名称(竹浆、废纸浆)、产品名称(宗教纸)、产品(无)施胶、产品定量范围(30g-120g/m²)、幅宽1750mm、单网单缸(圆网)(2米直径烘缸1个)纸机,设计车速132米/分,浆泵1台。萝茨式真空浆1台、DQ1900型全开切纸机1台。</p> <p>(6) 第4条造纸生产线,原料名称(竹浆、废纸浆)、产品名称(宗教纸)、产品(无)施胶、产品定量范围(30g-120g/m²)、幅宽1750mm、单网单缸(圆网)(2米直径烘缸1个)纸机,设计车速132米/分,浆泵1台。萝茨式真空浆1台、DQ1900型全开切纸机1台。</p> <p>(7) 第5条造纸生产线,原料名称(竹浆、废纸浆)、产品名称(宗教纸)、产品(无)施胶、产品定量范围(30g-120g/m²)、幅宽1750mm、单网单缸(圆网)(2米直径烘缸1个)纸机,设计车速132米/分,浆泵1台。萝茨式真空浆1台、DQ1900型全开切纸机1台。</p> <p>(8) 第6条造纸生产线,原料名称(竹浆、废纸浆)、产品名称(宗教纸)、产品(无)施胶、产品定量范围(30g-120g/m²)、幅宽1750mm、单网单缸(圆网)(2米直径烘缸1个)纸机,设计车速132米/分,浆泵1台。萝茨式真空浆1台、DQ1900型全开切纸机1台。</p> <p>(9) KZL4-13燃煤锅炉1台、500KVA变压器1台、315KVA变压器1台</p>	1

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万吨）
53	广西	广西华劲集团股份有限公司南宁纸业分公司	<p>1. 制浆生产线：1条竹浆制浆生产线，主要制浆设备为：40m³蒸球9个，150m³喷放锅2个，15m²真空洗浆机2台，20m²四串联真空洗浆机1套，30m²洗浆机1台，氯化塔2座，碱化塔1座，通氯装置1套，制漂装置1套，浆泵22台。2. 造纸生产线：① 第一条造纸生产线：原料为竹木混合浆、生产的产品为胶版印刷纸、静电复印纸等，产品有施胶，产品定量范围70~160g/m²，主要设备为：幅宽1760mm长网多缸（Φ1.25m烘缸26个）造纸机1台（设计车速250米/分），ZSLC-60N双向双功能磨浆除砂机1台，浆泵9台，2BEA-303A-0真空泵4台，SHΦ880mm浆池搅拌器6台，ZSL13旋翼筛1台，ZSK1高频振框筛2台，SH-800-1J表面胶振动筛1台，ZT5013摇摆装置1台，ZDS2A水力碎浆机1台，水泵12台，NHS-1除砂器21套。② 第二条造纸生产线：原料为竹木混合浆、生产的产品为胶版印刷纸、静电复印纸等，产品有施胶、产品定量范围70~80g/m²。主要设备为：幅宽1760mm长网多缸（Φ1.25m烘缸44个）造纸机1台（设计车速400米/分），ZNW22圆网浓缩机2台，DD600双圆盘磨浆机7台，ZM-460锥形磨浆机3台，浆泵25台，CBF360A-2BV3真空泵5台，MZJ-1150LP浆池搅拌器14台、MZJ850mm浆池搅拌器4台、WPS700外流压力筛1台、zsk-0.6高频振框筛1台，SH-800-1J表面胶振动筛1台，SH1摇摆装置1台，ZDS2A水力碎浆机1台，水泵35台，NHS-1除砂器32套，辅料贮存桶搅拌装置22套。</p> <p>③ 第三条造纸生产线：原料为竹木混合浆，生产的产品为生活用纸，产品无施胶，产品定量范围13~18g/m²。主要设备为：幅宽1575mm单网单缸（Φ2.5m烘缸1个）造纸机16台（设计车速250米/分），LCIII-30 疏解机1台，HCK200-150-350浆泵16台，ZBK15A真空泵16台，HCK100-80-250 浆泵2台、HCK125-100-350浆泵1台，HCK150-125-250浆泵4台、KZ100-350浆泵2台，MZJ-1150(P)浆池搅拌器2台、MZJ-850(P)浆池搅拌器5台，MZJ-700P浆池搅拌器1台、ZDS2A水力碎浆机1台，100DL-20*7加压水泵3台，水泵36台，400L/min除砂器16套，250L/min除砂器16套，GD30K2-8#气罩风机16台，T30-5C网槽风机16台，Φ2m溶解桶搅拌装置6套，Φ1m溶解桶搅拌装置2套</p>	5

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 (万吨)
54	广西	鹿寨县松源造纸厂	造纸生产线：第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆、蔗渣浆、生产的产品名称（纱管纸）、产品（无）施胶或涂布、产品定量（500g/m ² ）或定量范围、幅宽（1280mm，机型1092mm）（圆网）4网9缸（2.5米直径烘缸1个、1.5米直径烘缸8个）纸机，设计车速80米/分，450磨机一台、浆泵4台、130真空泵1台、2.5立方磨式打浆机2台、1.6平方离心筛1台、0.8平方压力筛1台	0.6
55	广西	灵川县大荣竹废料加工厂	非木浆（竹废料）生产线五条，造纸主机生产线五台，1575三台，1880两台。（竹浆、半化学、制浆生产线）连续蒸煮：48立方米，蒸煮锅5个，洗浆机5台，磨浆机6台，真空带式6台，液提取机5台，浆泵5台，浆板机8台	1.6
56	广西	永福县白马造纸厂	（1575型）2条造纸生产线，幅宽（1575mm）2网3缸（2.5米直径烘3个）纸机，精浆机2台、真空泵4台。（1880型）造纸生产线1条，（1880型）造纸生产线1条幅宽（2400mm）（圆网）Φ1.5米1个、Φ1.25米1个、2网1缸（2.5米直径烘1个1米直径烘4个）纸机，精浆机2台、2.5米直径烘5个，锅炉P2A1-10-A11台，2T锅炉1台，浆泵22台，真空泵4台	0.85
57	贵州	贵定县宝达纸业有限责任公司	造纸生产线1条，幅宽1575mm，16烘缸4圆网，设计车速90米，6吨锅炉1台	0.8
58	贵州	贵州龙汇纸业发展有限公司	废纸制浆生产线，幅宽1575毫米，16烘缸4圆网，设计车速90米	0.8
59	贵州	贵定德鑫纸业有限责任公司	瓦楞纸、再生纸生产线各1条，幅宽1575毫米，圆网多缸，设计车速90米，4吨锅炉2台	1.6
60	宁夏	宁夏昊盛纸业有 限公司	麦草制浆生产线1条，10吨切草机4台，25立方米蒸球11个；文化纸生产线3台，分别为2台1760毫米长网纸机，1台1880毫米长网高速纸机	3.4

十二、2015年制革淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 (万标张)
1	吉林	吉林省洮南皮革有限责任公司	制革生产线1条、Φ3.0米×3.0米转鼓14台，4吨锅炉，2吨锅炉各1台，500kva变压器1台。	1
2	浙江	德清升大皮革有限公司	生皮制革生产线1条：Φ3.5米×3.5米浸水浸灰转鼓14台，Φ3米×2.8米浸水浸灰转鼓6台，Φ2.5米×2.2米浸水浸灰转鼓14台，Φ3.5米×3.5米鞣制转鼓18台，Φ3米×2.8米染色转鼓8台，Φ2.5米×2.2米染色转鼓12台，Φ1.5米×1.5米加脂染色转鼓4台等设备共计201台（个）。	30
3	山东	巨野鲁润皮革有限公司	猪革生产线2条：烘干机1台，绷板机1台，电子量革机1台，扫毛机2台，磨革机2台，振荡机1台，封水机1台，伸展机2台，真空机2台，切割机1台，挤水机1台，去肉机2台，削匀机2台，热水罐1个，冷水罐1个，管道泵1台，鞣制鼓6台，实验鼓1台，甩干鼓2台，潜水泵2台，锅炉1个，水处理器1台。	20
4	山东	沂水沂泰昌皮革有限公司	牛皮制革生产线2条：Φ2.5米×2.8米浸水浸灰木质转鼓4台，Φ2.5米×2.8米浸水浸灰铁质转鼓8台，Φ2.5米×2.8米鞣制转鼓14台，Φ2.4米×2.6米鞣制转鼓11台，Φ2.8米×3.2米鞣制转鼓1台，Φ2.5米×2.8米加脂染色转鼓8台，Φ2.8米×3.2米加脂染色转鼓5台，Φ2.7米×2.9米加脂染色转鼓1台，Φ2.4米×2.5米摔软转鼓8台，Φ2.1米×2.0米摔软转鼓1台，Φ1.8米×2.8米摔软转鼓1台，Φ1.8米×2.0米实验转鼓1台，Φ1.6米×1.6米实验转鼓1台，Φ1.2米×1.3米实验转鼓1台，Φ1.0米×0.6米实验不锈钢转鼓2台，1800mm灰皮片皮机3台，1800mm蓝皮片皮机1台，1500mm磨革机1台，1800mm除灰机1台，2000mm挤水机3台，20门绷板机3台，200m吊干机1台，450mm削匀机3台，1500mm内江削匀机1台，800T压花机1台，1800mm烫平机1台，1800mm量革机2台等设备共计88台（套）。	10
5	福建	龙海上庆制革有限公司	制革生产线3条：Φ3.5米×3米鞣制转鼓15台、Φ3.5米×3米加脂染色转鼓5台等设备共计20台。	22.5
6	福建	龙海市瑞毅皮革有限公司	制革生产线3条：红木鞣制转鼓Φ4.5米×4米计6台、Φ4米×3.5米计8台、Φ3米×2.8米计2台、1吨锅炉1台、片皮机2台、削匀机3台等设备共计20台（个）。	29
7	福建	龙海市德和皮革制品有限公司	牛皮标张蓝皮制革，生产线3条：鞣制转鼓16台，其中Φ3.7米×3.7米9台，Φ3.2米×3.7米7台、Φ3.1米×3.4米加脂染色转鼓8台等设备共计24台。	27.2

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万标张）
8	福建	漳州瑞跃皮革有限公司	Φ3.5米×3.2米转鼓4粒，Φ3.0米×2.8米转鼓3粒、Φ2.5米×2.2米转鼓2粒、Φ2.2米×2.0米转鼓4粒、绷板机2台、磨革机3台、剖皮机1台、削匀机2台、量革机1台、污水处理池1套、单独铬处理池1套、2吨锅炉1台、载货升降机1台。	30
9	福建	龙海市龙南皮革有限公司	制革生产线4条：Φ3米×3.3米鞣制转鼓18台、Φ3.3米×3.5米加脂染色转鼓10台、Φ4米×4.5米脱毛转鼓12台、Φ2.8米×3.0米摔软转鼓10台等设备共计50台（个）	42
10	福建	龙海市鸿达皮革有限公司	制革生产线2条：Φ2.8米×3米鞣制转鼓4台、Φ3.0米×3.3米加脂染色转鼓7台等设备共计11台。	20
11	宁夏	宁夏西部皮革有限公司	制革生产线1条：Φ1.4米×2米转鼓2台，TC-92脱水机2台，磨皮机4台，MC-B干铲机4台，滑槽12台，XGQ-15干洗机1台，其它检测设备15台套。	7
12	宁夏	宁夏吴忠市精艺裘皮制品有限公司	生皮制革生产线1条：2吨锅炉1台，污水物理处理设施1套，烘干干燥设备2套，4米×3米玻璃钢滑槽15台，30吨不锈钢滑槽8台，除灰机5台，干铲机5台，洗皮机4台，2.5米×3.2米摔软转鼓2台，拉软机2台，0.6米磨革机3台，水铲机4台，补水设备1套，100KA变压器1台	6.5

十三、2015年印染淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万平米）
1	浙江	嘉兴新华漂染有限公司	染色设备：N10型染色机7台、N461型染色机12台、WPF型染色机2台等设备共计21台（个）	1000
2	浙江	海盐于城丝绸印染厂	印染设备：ASME-500A溢流染色机1台，SME-50中样染色机1台，LMA331V-180园网印花机1台等设备共计4台（个）	1000
3	浙江	浙江新成染纱有限公司	印染设备：180KG\200KG\500KG型染色机14台等设备共计14台（个）	2500
4	浙江	桐乡市友谊印染有限公司	印染设备：2000型染色机6台等设备共计6台（个）	1000
5	浙江	湖州元隆纺织印染有限公司	印染设备：溢流双管型染色机16台，高温高压型染色机20台，常温型染色机2台，X型圆网印花机2台等设备共计459台（个）	6000
6	浙江	舟山市定海白泉漂染厂	印染设备：立式喷式型染色机22台等设备共计27台（个）	120
7	浙江	舟山东方印染有限公司	印染设备：424B型热风打底染色机1台、734型热风拉幅机1台、797型仿上海门幅斯热风拉幅机1台等设备共计3台（个）	2000
8	浙江	宁波雅戈尔日中纺织印染有限公司	印染生产线1条：GF241NT-130型染色机4台，GF241NT-75-10A型染色机3台，GF241NT-90型染色机3台，GF241NT-42-10A型染色机3台，GF241NT-45型染色机8台，GF241NT-55-10A型染色机2台，GF241NT-55-7A型染色机3台，GF241NT-42-5A型染色机1台，GF241NT-22-3A型染色机3台，GF241NT-95型染色机2台，Eco-blocxw Type 1150型染色机2台，Eco-blocxw Type 750型染色机2台，Eco-blocxw Type 600型染色机2台，Eco-blocxw Type 420型染色机1台，Eco-Bloc-X1500LB型染色机3台，Eco-Bloc-X2050LB型染色机2台，Eco-Bloc-X1800LB型染色机1台，退浆机2台，丝光机3台，皂洗机2台，预缩机2台，烧毛机2台，Super-SA型定型机1台，MONTEX6000-8FTW1型定型机1台，MONFORTEX型定型机1台等设备共计88台（个）。	10000
9	浙江	宁波爱尔兰针织有限公司	印染设备：高温型染色机19台，中温GN28I、ECO-38型染色机8台，VNI26/8、B260型定型机3台，烘干机2台等设备共计32台（个）。	1000
10	浙江	浙江杭州湾纺织品有限公司	印染设备：高温高速型染色机18台，常温常压型染色机22台，平幅呢毯SND-200型定型机8台，树脂扩幅KST8-2800型定型机3台，边浆式洗染机12台，SWA801-100/150甩式烘干机31台等设备共计94台（个）。	2000
11	浙江	瑞安温暖染色厂	印染生产线1条：Y600型染色机4台，Y200型染色机2台等设备共计10台（个）。	750
12	浙江	绍兴市兴发印花化工有限公司	印染设备：J型染色机71台，定型机15台等设备共计86台（个）。	8000

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万平米）
13	浙江	绍兴市镜湖印染有限公司	印染设备：J型染色机25台，定型机4台等设备共计29台（个）。	1250
14	浙江	兰溪市华丽砂洗印染有限公司	印染设备：90公斤型染色机14台，高温高压WS-1500型染色机3台等设备共计17台（个）。	550
15	浙江	兰溪市环球家纺有限公司	印染设备：容量150公斤型染色机3台等设备共计3台（个）。	240
16	浙江	义乌厚昌实业有限公司	印染设备：高温匀染300KG型染色机1台，高温匀染250KG型染色机1台，高温匀染200KG型染色机1台，高温匀染150KG型染色机1台，高温匀染100KG型染色机1台，高温匀染50KG型染色机1台，高温匀染5KG型染色机1台，常温（全棉）600KG型染色机1台，常温（全棉）400KG型染色机2台，常温（全棉）200KG型染色机1台，常温（全棉）100KG型染色机1台，常温（全棉）50KG型染色机1台，高压（染涤）ASMA-1000KG型染色机1台，东武精机（功率4.5KW）500KG型染色机4台，东武精机（功率20KW）500KG型染色机5台，东武精机（功率20KW）800KG型染色机2台，东武精机（功率20KW）50KG型染色机2台等设备共计27台（个）。	13692
17	浙江	浙江梦娜袜业股份有限公司	印染设备：常温常压Cx-450（200KG）型染色机6台，常温常压Cx-200（80KG）型染色机1台，常温常压Cx-150（80KG）型染色机5台，高温高压CTR90-50KG型染色机2台，高温高压CTR202-120KG型染色机1台，高温高压CTR202-160KG型染色机1台等设备共计16台（个）。	2472
18	浙江	义乌市月仙袜业染色厂	印染设备：成衣50KG型染色机2台，成衣100KG型染色机2台，常温100KG型染色机2台，常温25KG型染色机1台等设备共计7台（个）。	630
19	浙江	义乌市大利线带厂	印染设备：高温高压GR204-35KG型染色机2台，高温高压GR204-75KG型染色机1台，高温高压GR204-50KG型染色机2台，高温高压GR204-55KG型染色机1台，高温高压GR204-100KG型染色机1台，高温高压GR204-150KG型染色机1台，高温高压10P139-75KG型染色机1台，高温高压10P139-15KG型染色机1台等设备共计10台（个）。	768
20	浙江	义乌市顺辉拉链织造有限公司	印染设备：高温100KG型染色机2台，高温50KG型染色机1台等设备共计3台（个）。	300
21	浙江	东阳市双龙线带有限公司	印染设备：低温100KG型染色机20台，低温150KG型染色机10台，低温75KG型染色机2台等设备共计32台（个）。	1700
22	浙江	东阳市茂盛洗染有限公司	印染设备：高温150KG型染色机39台，高温300KG型染色机14台等设备共计53台（个）。	2500
23	浙江	丽水市富泰革基布有限公司	印染生产线1条：常温（1200-2200）型染色机11台，高温高压GR1000型染色机7台，1461A型定型机1台等设备共计67台（个）。	1000

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万平米)
24	山东	山东曹县恒信巾业有限公司	M082A高温高压染色锅3台, Q113绳状浸染机4台, GM-18喷流染色机4台, GY系列开门式绞纱染色机4台	300
25	山东	枣庄市兴源染整有限公司	使用年限超过15年的印染生产线。前处理设备: JMJ型剪毛机1台, SD型导缝机1台, LF型缝边机1台; 染色设备: AT-F型染色机3台, ECO-38-2T型染色机2台, GN-38-4T型染色机2台, ECO-38-6T型染色机1台, Q133型染色机1台, 多槽式增白平染机1台, 三辊式轧洗机1台, Q1130型水洗机10台	1400
26	山东	山东鲁瑞针织服饰有限公司	使用年限超过15年的印染生产线。前处理设备: YXG型漂洗机2台; 染色设备: ECO-38-2型染色机2台, ECO-38-4T型染色机1台, ECO-8-1T型染色机1台, SFE50型染色机2台, Q13染色机4台; 后整理设备: KST8-2600型高温拉幅定型机1台, GC2200型开幅机2台, FS1300型湿扩幅机1台, YX400B扩幅机1台, FHI1500型呢毯预缩机1台, DF型倒缝机1台, LB12-1立式裁布机1台, L851AJ-120型轧光机1台, YB10型验布机3台	1420
27	山东	枣庄鸿泰制衣有限公司	使用年限超过15年的连续染色生产线: SX38型染色机1台, ECO-38-4T型节能环保溢流染色机2台, GMN38系列-150常温常压溢流染色机1台, GMN38系列-100常温常压溢流染色机1台, ECO-T型节能环保溢流染色机1台, Q113型水洗机2台, 571.130型冷堆轧车1台	900
28	山东	枣庄鑫超针纺织有限公司	使用年限超过15年的印染生产线。染色设备: GMN-38-2T型染色机1台, GMN-38-1T型染色机1台, GMN-38-4T型染色机1台, XTC-38-4T型染色机1台, XTC-38-1T型染色机2台, XTG-8-S1T型染色机2台, XTBG-1T型染色机样机1台; 后整理设备: 立式呢毯定型机1台, TN121500型强力呢毯预缩定型机1台, SK-1300型湿扩幅1台, 691型开幅机1台	700
29	山东	山东华欣针织品有限公司	浴比超过1:10的间歇式染色设备: XTG8-D1型(容布量700kg), XTG8-S1型(容布量400kg), XTBG-1型(容布量100kg), XTG8-S1型(容布量100kg)双环松式高温染色机4台; GN18-3T型(容布量300kg), GN28-4T型(容布量300kg), ECO-38-20型(容布量100kg), ECO-38-10型(容布量100kg)常温环保溢流染色机4台, 后整理设备: 30-111型ZLS系列钠离子交换器1台, Z2500型烘干机1台	1300
30	山东	枣庄恒润纺织品有限公司	使用年限超过15年印染生产线, 前处理设备: LMH-160型煮练机1台, LMH-160型漂白机1台; 染色设备: GM-18-4T型常温常压溢流染色机1台, GM-18-2T型常温常压溢流染色机1台; 150型常温绳状染色机1台; 后整理设备: DF-6T型烘干机1台, SK-1300型开幅机1台, DS-1500型湿扩幅机1台, YX-691型超喂扩幅机1台	600

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万平米）
31	山东	威海海马地毯有限公司	NC464B型染毛机7台，GR202-200型染毛机2台，GRP-100型染毛机1台，CN155/N型染毛机2台，CN110/N型染毛机2台，GY-800型染色机1台，GY-2400型染色机1台，GY-200型染色机2台，GY-2400型染色机1台，GY-1000型染色机1台，GY-500型染色机1台，GY-100型染色机1台，GY-400型染色机1台，GY-600型染色机1台，GY-800型染色机1台，GY-150型染色机1台，GY-50型染色机1台，YC-80型染色机1台	280
32	山东	山东金号织业有限公司	4台筒纱染色机（155X10F），2台开门缸式染色机（YJ-200），1台绞纱烘箱（MZ-T101），3台溢流染色机（GMN9-3），1台溢流染色机（GMN9-2），1台溢流染色机（GMN9-4）	500
33	山东	临沂市锦元印染有限公司	漂白，染色生产设备。前处理设备：180型煮漂联合机1台，180型氧漂联合机1台，180型轧卷式炼漂联合机1套，热堆罐（容布量5000米）4台，LMH-180型冷轧堆2台，打卷车60台，LMH101-180型烘干机3台，烧毛机LMH003-180型1台，丝光机LMH201A-180型1台，MH218型丝光机1台；染色设备：热风打底机染色LMH424-180型2台，焙烘机LMH681-180型1台，180型连续轧染联合机1台，180型染色机1台，常温常压卷染机（容布量2500~3500米）12台，高温高压卷染机（容布量2000~3000米）2台，M122-180常温常压卷染机2台；后整理设备：MH988-180型定型机2台，LMH772-180型定型机1台，LM714-180拉幅机1台，180型磨毛机1台，180轧光机1台，LM883-180验布码布机1台，180型验布机1台，180型验布卷布机5台，M423-180对折卷板机1台，电动打包机1台，液压打包机1台	2000
34	四川	四川御马床单毛巾有限公司	浴比超过1:10的间歇式染色设备：Q型（容布量120kg）绳状浸染机1台，烘干机1台，脱水机3台，1332络筒机1台，G121分条整经机1台	60
35	四川	南充嘉美印染有限公司	①74型生产线1条，产能3000万平米：LMA065-160型退煮漂联合机1台、180型丝光机1台、LMH641-160型染色机1台、LMH641-180型染色机1台、LM734A-160型定型机1台、LMH703Y-160型定型机1台、M751A型定型机1台、MB924-180型定型机1台。 ②使用年限超过15年的印染生产线1条，产能2500万平米：前处理设备：065型退煮漂联合机1台；染色设备：1#蜡纹机1台、2#烘蜡机1台、5#烘蜡机1台；印花设备：圆网印花机（四色二）1台、圆网印花机（十二色）1台、圆网印花机（六色）1台、SHM-0000型双面印花机1台、独立传动印花机（八色）1台、YLJ-1600型印蜡机2台、YLJ-1600型机印3台；后整理设备：拉幅机（5#）1台、WP2000-180-6型拉幅定型机1台；印花激光成像机等设备70余台套。	5500
36	新疆	新疆嘉和毛纺织有限公司	使用年限超过15年的印染生产线：前纺设备10台，细纱设备22台，织造设备64台，染色机57台，后整理定型等设备14台，共167台	200

十四、2015年铅蓄电池（极板及组装）淘汰落后和过剩产能企业名单

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 （万千伏安时）	
				极板	组装
1	内蒙古	内蒙古奕昌科技发展有限公司	铅蓄电池极板生产线1条：ZB160A铸板机10台、GFB-01滚剪机1台、装配线及灌酸机1套、充放电机1套、自动配酸机3台、酸雾净化8台、化成衬塑16台、铅烟净化装置3套、强力除尘器2台、污水处理设备1套、双面涂板机2台、极板表面干燥机2台、20吨合金锅1台、化成充电机16台、极板干燥线2台、手动分板机6台、手动磨板耳机6台、铸板炉8台、手工合成膏2台、SF-14LS铅粉机1台、SF-6S铅粉机1台、SH-1000和膏机2台、和膏机配套湿式除尘器2套、全自动固化干燥室8间、纯水抽取设备1套。	68	0
2	山东	淄博市临淄齐乐工贸公司	极板生产线：铸板机10台，12吨铅粉机2台，14吨铅粉机2台，500千克和膏机6台，涂板线2条（单台涂板速度60片/分钟），42立方米固化室10间，150升化成槽500个，315V/300A/1回路化成充电机8台，干燥室1台，纯水装置1套，配酸系统1套，分板8台。 组装生产线：刷耳机15台，热封机4台，气密性检测机2台，高压短路检测机2台，配酸系统1套，6回路灌机5台，200V/50A/8电池充电机6台机。	37	30
3	山东	淄博明泰电器科技有限公司	极板生产线12条：铸板机5台，3吨铅粉机2台，500千克和膏机1台，涂板线3条（单台涂板速度20片/分钟），灌粉装置4台，21立方米固化室5间，35升化成槽1200个，300V/250A/1回路化成充电机13台，干燥窑7台，纯水装置2套，配酸系统1套。 组装生产线3条：刷耳机1台，热封机2台，高压短路检测机1台，打码机3台。	18	20
4	山东	烟台金潮宇科蓄电池有限公司	极板生产线：6吨铅粉机1台，800千克和膏机1台，灌粉装置5台，表干机1台，30立方米固化室3间，120升化成槽550个，300V/200A/1回路化成充电机10台，干燥窑2台，纯水装置1套，配酸系统1套，分板机2台。 组装生产线：刷耳机3台，铸焊机3台，热封机3台，气密性检测机3台，1回路灌酸机1台，打码机1台。	5.72	5.72
5	山东	山东龙口蓄电池总厂	极板生产线2条：KGCF A极板化成充放电源24台，RQJG-B干燥线2台，FB06-01-23分板机2台，GFB-DM2分板机2台，80小槽外化成线23条，极板水洗浸渍槽6个，TX-5涂板机4台，ZX-6B铸板机2台。	30	0
6	山东	山东诺力新能源科技有限公司	极板生产线1条：铸板机42台，双面涂板机6台，化成槽42条，化成槽缸4370只，化成充电机42台，化成酸雾处理装置7套，充电电缆12000米，化成正板烘干窑2套，化成水洗烘干线2套，化成水洗酸雾处理装置2套，化成收片架80只，化成水车16个，手工分片机36台，手工刷边机44台，半自动滚剪机6台，半自动刷边机8台，脉冲环保设备4套，喷淋环保设备3套，18.5KW空压机1台，37KW空压机1台，45KW空压机两台，环保空调14台，铸粒机2台。	80	0

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备) 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
7	山东	山东久力工贸集团有限公司	极板生产线3条: TYB-95G型铸板机5台, TA-6型6吨铅粉机2台, 圆盘造粒机1台, 铅粉输送机2套, 1吨/锅的和膏机2台, 圆盘造粒机1台, 涂板线3条(涂板速度100片/分钟), 灌粉机2台, LK7-400型电弧焊机1台, ZYB型自动分板机2台((运行速度12万小片/8小时)), SYJG型自动刷板机1台, 60立方的固化室11间, 自制极板化成槽38列, 极板干燥机2台(运行速度6万片/8小时), UCKGFS型两回路380V/200A极板充电机19台。空压机4台(1立方/分钟1台, 0.5立方/分钟3台), 除尘器3台(HKE型烟气除尘器1台, 脉冲除尘器1台, LD-E型铅烟尘净化器1台), 锅炉2台(燃油型1吨的1台, 燃煤型1吨的1台), QY-YB2型污水处理设备1套(处理能力5立方/小时), PPLXD-72型化成循环风机8台。 组装电池组装生产线3条(2条汽车电池生产线, 1条牵引电池生产线)。注塑机3台(NCT50\100\250各1台), 5吨行吊1台, 拌料机1台, 壳体破碎机1台, 铅管机4台, 热封机9台(XQD-600G型4台, XMT型2台, 6QA36-95型1台, XQD-600型2台)穿壁焊机3台(CPT-900型2台, XCB型1台), 自动气密检测机1台, UCKGFS型24回路380V/20A充电机6台, 自制化成充电槽架52列。灌酸机6台(XYT-900T型1台, TLYG型1台, XGS-600型1台, SLJD型1台, GS20型2台), XDK500型打孔机1台	30	30
8	山东	山东康洋电源有限公司	组装生产线2条: ASM-3型号自动称片机4台, BP20型半自动包板机16台, 人工焊接工作台20个, 人工包板工作台16个, 配酸系统1套, GS20-400-12灌酸设备1台, GJ21-200-12灌酸设备2台, KFJ-300ml-12灌酸设备2台, uc-2000s48回路电池化成充放电电源柜51台, 电池自动清洗机1台。	0	40
9	山东	泰安久远环通电源有限公司	组装生产线1条: 污水处理池及设备1套, 智能充放电机电9台, 环氧树脂胶固化机3台, 放电机16台, 灌酸机4台, 配电柜1台, 隔板纸压缩机1台, 打码机4台, 化铅炉3台, 抽酸机3台, 吸尘器1台, 铅泥压滤机1台, 脉冲袋式除尘器1台, 铅烟收集处理系统1套, 酸雾收集处理系统1套, 电焊机1台, 储酸罐2个, 配酸缸3个, 链条传送带2台, 焊接模具70付, 打包机2台, 自吸泵5台, 真空泵7台, 高压短路测试仪2台, 空气压缩机3台, 化验设备1套, 化成槽26个, 焊接案子4个, 包装案子6个, 叉车2台, 半成品转运车30辆, 硅胶搅拌机1台, 大电流测试仪1台, 蓄电池性能测试仪1台。	0	10

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能 (万千伏安时)	
				极板	组装
10	福建	福建新万福蓄电池有限公司	极板：铅酸蓄电池极板生产线1条：500千克和膏机3台、涂板线2条（单台涂板速度90~130片/分钟）、15吨灌粉装置3台、挤膏机1台、表面五氧干燥机2台、400V/200A化成充电机6台、200V/300A化成充电机9台、纯水装置一套、配酸系统一套、分板机6台、切球机1台、污水处理系统一套，酸雾处理装置设备16台。 组装：铅酸蓄电池组装生产线1条：热封机1台、气密性检测机1台、高压短路检测机1台、打码机1台、铝膜封口机1台。	48	36
11	福建	漳州市金日电源发展有限公司	极板：120万千伏安时铅蓄电池极板生产线：铸板机15台、3吨铅粉机1台、8吨铅粉机1台、16吨铅粉机2台、500千克和膏机2台、涂板线3条（单台涂板速度120片/分钟）、灌粉装置6台、表干机2台、38立方米固化室16间、化成槽3720个、400V/200A/单回路化成充电机35台、干燥窑4台、纯水装置1套、配酸系统1套、分板机16台、刷板机15台、粉碎机1台、敲片机1台、打包机2台、吸尘器1台、除尘设备4套、动力柜2套、冷风机3台、升降机1部、负压风机4台、不锈钢散热器1套、固化架200个、4千瓦化工泵1台、减速机2台。	100	0
12	福建	漳州市常山力源电源有限公司	极板：铅酸蓄电池极板生产线1条：涂板机1台、涂板干燥线1条、2吨熔铅炉2台。 组装：铅酸蓄电池组装生产线1条：输送带2条、焊烧工作台1张、包板工作台5张、封盖机2台、穿壁焊机2台、铝箔封口机1台、烙印机1台、气密测试机1台。	4	6
13	福建	泉州市凯鹰电源电器有限公司	铅蓄电池极板生产设备：铸板机22台、6吨铅粉机6台、30吨储粉仓12个、1000千克合膏机4台、涂板线4条、表干机4台、54立方米固化干燥房22间、正极板干燥房8间、0.5蒸吨燃油锅炉3台、120槽化成充电生产线48条、400V/200A极板化成充电机41台、60升化成槽6800个、18米水洗干燥窑5条、无氧烘干机1台、手工分片机24台、清刷机20台、6吨纯水装置1套、10吨配酸系统1套；包板桌台32台、30米组装生产线10条、加酸机41台、360V/5A/3A电池化成充电机40回路机110台、电池清洗剂3套，电池包装线5条、铅尘处理器13套、铅烟处理器5台、酸雾处理器37台。	110	0
14	四川	成都汤普电源工业有限责任公司	蓄电池组装生产线7条：铸焊机7台，热封机7台、气密性检测机7台、高压短路检测机7台、配酸系统1套、12回路灌酸机2台、380V/10A/24、320V/20A/12、380V/5A/24回路电池充电机3台，打码机4台。	0	30